

OVERTOP



Description

Ultra-stabilized vinyl film with an excellent surface resistance, specifically designed for Interior Design, ideal to cover flat horizontal and vertical surfaces. Formulation and thickness give the film excellent opacity and high mechanical resistance during the application. Also high surface resistance to mild abrasion and scratches. The film is suitable for indoor applications and has achieved B-S2-D0 fire resistance according to the European classification and CE marking approval.

Colours: see colour card.

Technical information

Technical data

Film:	Calendered multi-layer P.V.C.
Film Thickness (without adhesive):	from 250 to 550 +/- 15 µm variable depending on the finish. (Istr. Op. n° 4).
Liner:	PE-Liner 1 side siliconised.
Release:	70 +/- 20 cN/20mm.
Adhesive:	HTS acrylic super high tack, difficult to remove.
Grammage:	50 +/- 5 g/m2.

Adhesion after 24 h. :
(Peel 180° a 20°C)

Support	N/m
Multilayer	110
Laminate	380
Chipboard (wood)	Not measurable for delamination support
OSB (wood)	Not measurable for delamination support
Drywall	Not measurable for delamination support
MDF	Not measurable for delamination support

(Istr. Op. n°7)

Method of application:	dry.
Application temperature:	suggested between 15° and 28°C.
Shrinkage:	< 0,2 mm after 48 h. at 70°C on steel (Op. Istr. n° 8).
Temperature resistance:	from -50°C to +90°C adhered to steel (Op. Instr. n° 15).
Reaction to fire classification:	B-S2-D0 (Standard EN 13501-1:2007+A1 Classification report CSI n° 0763DCREA17_3).
Abrasion resistance classification:	≥ AC5 (Standard EN 13329:2017 - test report by Istituto Giordano n° 349944, 349947, 349945).
Retention of dirt:	$\Delta L \leq 1$ – very low (Standard UNI10792:1999 - test report by Istituto Giordano n° 349944, 349947, 349945).

Average expected lifetime

Film for internal use.

Storage

1 year, film must be kept warehoused at room temperature (20°C / 50% R.H.) suspended horizontally or placed in a vertically upright position in polythene bag..

Note

The values and the data given are based on tests we believe to be reliable and are typical values intended only as a source of information, and do not constitute a guarantee.

Purchasers must independently determine, before use, the suitability of the material for their own specific use and under their own operating conditions with the aim to determine if the APA product is suited for the specific goal and is furthermore suited for the use and the pre-selected application-method.

General information

Garanzia / limitazioni di responsabilità

APA materials are guaranteed to be free from all manufacturing defects.
In the event of ascertained defectiveness of the product, APA shall replace the materials used upon manufacturing the decorations.

APA shall not be liable for any additional costs, such as the work necessary for reprinting the design, the losses related to production time, the costs for removing or re-applying the graphics. APA, in addition, does not assume responsibility for the replacement of materials not produced by APA.

A.P.A. SpA cannot be held responsibility for any damages other than the substitution of the goods.

APA guarantees to maintain the interval of the variability of the colours of its products in the best possible way, using instrumental and visual checks.

To avoid colour variation, all the parts of the vinyl applied have to belong to the same production batch. It is also the case for decorations that are required for a long duration of time, updating or improvements of the decoration. Therefore, it is recommended to ask beforehand for the required material, belonging to the same production batch.

No salesman, representative, agent or distributor has authority to supply data different from those reported in this Technical Data Sheet. To make improvements all products may be modified without prior notice.

For a safe use of the self-adhesive materials by A.P.A. it is recommended to read the dedicated safety information.

For a safe use of the cleaners mentioned in this data sheet it is recommended to read the dedicated safety sheets.

Application

The film is conceived for a highly professional use.

The staff that apply the vinyl must possess the requirements and the training necessary.

Before applying the film always test the compatibility between the self-adhesive vinyl and the surface of the decoration and in particular verify:

1. the stability of the paint on the surface to be decorated.
2. the presence of oil, wax and other substrates, including those made by the cleaning, that could compromise the adhesion of the film and cause it to detach in the future. Make a general cleaning of the surface with suitable detergents before the application.

It is recommended to apply the film in a room with a temperature between 15 and 28°C.

Apply the vinyl only using the dry method. Do not use water.

This vinyl is not compatible with:

- Non-flat surfaces, slightly curves are allowed
- painted surfaces with poor adhesion of the paint to the surface underneath
- dusty surfaces
- dirty surfaces
- flexible surfaces such as banners, truck curtains or textiles
- surfaces that give out gas (out-gassing)
- gasoline vapors or spillages

Cleaning the vinyl

The material has an excellent resistance to abrasion and wear, stain and mold. For cleaning, we recommend the use of water with a soft cloth and non-aggressive detergents.

Do not use rough sponges and cloths, abrasive creams or very strong solvents.

Cleaning with unsuitable products and tools could cause a premature deterioration of the vinyl.

Some films with high pigment content may leave a light coloured mark on the cloth upon cleaning. This event is normal, and becomes more visible if the film is rubbed vigorously or cleaned with detergents containing solvent. So as not to alter the appearance of the film, we recommend cleaning the surface gently and evenly.

Detergent resistance

The material is resistant to detergents commonly used in the home sanitation, however, it is recommended to check the compatibility of the detergents and cleaners commonly used before treating large areas.

Food resistance

The material is resistant to most foods: Acidics (for example lemon juice, vinegar, coffee etc), Non-acidic (for example brine), fats (olive oil). It is advisable however to avoid contact of food residue on the material for a long period of time.

Maintenance

Avoid rubbing against objects that could cause scratches or ripping of the vinyl beyond repair.

An extended exposition to solar rays could provoke a premature aging of the film.

In conclusion, we recommend protecting the decorated surface from the sun and the elements to the greatest extent possible.

If a film deterioration should arise, for example, fading, change of colour or become brittle, then an immediate removal is recommended.

For a good maintenance of the vinyl regular cleaning is recommended.

Removal

Due to the high tack film adhesiveness, **it is important to acknowledge that during the removal process, it is possible that varnish or primer can be peeled off together with the film. Furthermore, possible glue traces can remain on the surface.**

During the removal process it is important to apply heat gun to the self-adhesive vinyl.

The operations of the vinyl removal are conditioned by many factors, such as the time passed from the application, exposure of the decoration either outdoors or indoors, type of surface, temperature of the room and of the surface, etc... **Therefore it is difficult to quantify and determine the speed and execution time of the removal by A.P.A. SpA.**

The company APA cannot be held responsible of any damage caused during the removal phase and/or damages of the surface upon which the film has been applied.

CSI SpA
Certificazione e Testing

Sede Legale
Cascina Traversagna, 21
20030 SENAGO (MI)
Direzione - Uffici - Laboratori
Viale Lombardia, 20
20021 BOLLATE (MI)
Tel. +39 02 383301
Fax +39 02 3503940
www.csi-spa.com

R.E.A. 1466310
Reg. Imprese 352168/8620/18
C.F./P.IVA IT11360160151
Cap. Sociale euro 1.040.000



LAB N°0006
Signatory of EA, IAF and ILAC
Mutual Recognition Agreements

RAPPORTO DI CLASSIFICAZIONE CLASSIFICATION REPORT 0763\DC\REA\17_3

Rapporto di classificazione di reazione al fuoco del prodotto.: **FILM PVC COMPOSITI CON
Reaction to fire classification report of product** **ADESIVO ACRILICO
ULTRAPERMANENTE**

Descrizione.: **Vedi pagina 2**
Description.: **See page 2**

Per conto di/ On behalf of.: **A.P.A S.p.A.**

Indirizzo / Address.: **Via Ruffilli, 6
20060 Pessano Con Bornago**

Norma tecnica: **EN 13501-1:2007+A1:2009 - Classificazione al fuoco di prodotti
ed elementi da costruzione - Parte 1: Classificazione sulla base
dei dati di prova derivati da prove di reazione al fuoco**
Technical standard.....: **EN 13501-1:2007+A1:2009 - Fire classification of construction
products and building elements - Part 1: Classification using test
data from reaction to fire tests**

Data / Date.: **19/09/2017**

1. DATI GENERALI / *GENERAL DATA*

Identificazione delle norme di riferimento / *Standard reference identification:*

- EN 13501-1:2007+A1:2009 - Classificazione al fuoco di prodotti ed elementi da costruzione - Parte 1: Classificazione sulla base dei dati di prova derivati da prove di reazione al fuoco
EN 13501-1:2007+A1:2009 - Fire classification of construction products and building elements - Part 1: Classification using test data from reaction to fire tests.
- EN ISO 11925-2:2010 - Prove di reazione al fuoco prodotti edilizi - parte 2 - innesco quando soggetto al diretto contatto della fiamma
EN ISO 11925-2:2010 - Reaction to fire tests for building products - part. 2 -ignitability when subjected to direct impingement of flame.
- EN 13823:2010+A1:2014 - Prove di reazione al fuoco prodotti edilizi - Prodotti edilizi escluse le pavimentazioni esposti ad un attacco termico di un singolo elemento in combustione
EN 13823:2010+A1:2014 - Reaction to fire tests for building products _ Building products excluding floorings exposed to the thermal attack by a single burning item.

2. IDENTIFICAZIONE DELLE PROCEDURE / *PROCEDURES IDENTIFICATION*

- Procedura normalizzata / *Standard procedure*.....: **Si /Yes**
- Controllo calcoli / *Calculation check*.....: **Si /Yes**

3. DETTAGLI DEL PRODOTTO CLASSIFICATO / *DETAILS OF CLASSIFIED PRODUCT*

3.1. Natura e impiego / *Nature and end use application :*

Il prodotto **FILM PVC COMPOSITI CON ADESIVO ACRILICO ULTRAPERMANENTE** è definito come un rivestimento decorativo. La sua classificazione è valida per le seguenti condizioni di impiego:

*The product **FILM PVC COMPOSITI CON ADESIVO ACRILICO ULTRAPERMANENTE** is defined as a decorative wallcovering. Its classification is valid for the following end use application(s):*

- Rivestimento parete - Incollato su supporto incombustibile
Wall covering - Glued on non combustible substrate
- Rivestimento soffitto - Incollato su supporto incombustibile
Ceiling covering - Glued on non combustible substrate

3.2. Descrizione / *Description :*

Il prodotto è compiutamente descritto nei rapporti di prova in sussidio della classificazione elencati in 5.1

The product is fully described in the test reports in support of the classification listed in 5.1.

4. DICHIARAZIONI / *STATEMENTS*

- Questo rapporto di classificazione definisce la classificazione assegnata al prodotto indicato in copertina secondo le procedure stabilite nella norma EN 13501-1.
This classification report defines the classification assigned to the product mentioned on the cover in accordance with the procedures given in EN 13501-1.
- I risultati di prova contenuti nel presente rapporto di classificazione si riferiscono esclusivamente al campione provato
Test results contained in this classification report relate only to the specimens tested.
- Il presente rapporto di prova non può essere riprodotto parzialmente senza l'autorizzazione del Responsabile di Laboratorio
test report shall not be reproduced except in full without the written approval of the Managing Director.

5. RAPPORTI DI PROVA E RISULTATI DI PROVA IN SUPPORTO DI QUESTA CLASSIFICAZIONE / TEST REPORTS AND TEST RESULTS IN SUPPORT OF THIS CLASSIFICATION

5.1. Rapporti di prova / test reports

Nome del laboratorio / Name of laboratory	Nome del Committente / Name of sponsor	Numero di Identificazione del rapporto di prova / Test report ref. No.	Metodo di prova / test method
CSI S.p.A.	A.P.A S.p.A.	0376/DC/REA/17_1	EN 13823:2010+A1:2014
CSI S.p.A.	A.P.A S.p.A.	0376/DC/REA/17_2	EN ISO 11925-2:2010
CSI S.p.A.	A.P.A S.p.A.	0763/DC/REA/17_1	EN 13823:2010+A1:2014
CSI S.p.A.	A.P.A S.p.A.	0763/DC/REA/17_2	EN ISO 11925-2:2010

5.2. Risultati di prova per prodotti da costruzione esclusi i pavimenti / Test results for construction products except floorings

Metodo di prova / Test method	Parametro / Parameter	Numero di prove / Number of tests	Risultati / Results	
			Parametri continui media / Continuous parameter average	Parametri di conformità / Compliance parameter
EN ISO11925-2 – 130g/m² Attacco della fiamma in superficie <i>Surface flame attack</i> Applicazione 30 s / 30 s exposure Attacco della fiamma all'estremità <i>Edge flame attack</i> Applicazione 30 s / 30 s exposure Gocce/parti accese / <i>Flamig droplets/particle</i>	Fs ≤ 150 mm Fs ≤ 150 mm Innesco della carta da filtro/ <i>Ignition of the filter paper</i>	6 6 12	(-) (-) (-)	S / Y S / Y N / N
EN ISO11925-2– 550g/m² Attacco della fiamma in superficie <i>Surface flame attack</i> Applicazione 30 s / 30 s exposure Attacco della fiamma all'estremità <i>Edge flame attack</i> Applicazione 30 s / 30 s exposure Gocce/parti accese / <i>Flamig droplets/particle</i>	Fs ≤ 150 mm Fs ≤ 150 mm Innesco della carta da filtro/ <i>Ignition of the filter paper</i>	6 6 12	(-) (-) (-)	S / Y S / Y N / N



Metodo di prova / Test method	Parametro / Parameter	Numero di prove / Number of tests	Risultati / Results	
			Parametri continui media / Continuous parameter average	Parametri di conformità / Compliance parameter
EN 13823 – 130g/m ²	FIGRA _{0,2MJ}	3	40,6	(-)
	FIGRA _{0,4MJ}		13,0	(-)
	LFS < Edge		(-)	S / Y
	THR _{600s} [MJ]		1,4	(-)
	SMOGRA [m ² /s ²]	3	3,7	(-)
	TSP _{600s} [m ²]		37,0	(-)
EN 13823– 550g/m ²	Gocce/parti accese Flaming droplets/ particles	3	(-)	N / N
	FIGRA _{0,2MJ}	3	96,4	(-)
	FIGRA _{0,4MJ}		35,2	(-)
	LFS < Edge		(-)	S / Y
	THR _{600s} [MJ]		1,8	(-)
	SMOGRA [m ² /s ²]	3	38,8	(-)
	TSP _{600s} [m ²]		69,4	(-)
	Gocce/parti accese Flaming droplets/ particles	3	(-)	N / N

6. CLASSIFICAZIONE E CAMPO DIRETTO DI APPLICAZIONE / CLASSIFICATION AND DIRECT FIELD OF APPLICATION

6.1. Riferimenti e campo diretto di applicazione / Reference and direct field of application

Questa classificazione è stata condotta conformemente alla clausola 8.2 della EN 13501-1:2007+A1:2009.
This classification has been carried out in accordance with clause 8.2 of EN 13501-1:2007+A1:2009.

6.2. Classificazione / Classification

Il prodotto in relazione al suo comportamento alla reazione al fuoco è classificato:
The product in relation to its fire reaction behaviour is classified:

B

La classificazione aggiuntiva in relazione allo sviluppo di fumo è:
The additional classification in relation to smoke production is:

s2

La classificazione aggiuntiva in relazione alle gocce/particelle accese è:
The additional classification in relation to flaming droplets/particles is:

d0

Il formato per la classificazione di reazione al fuoco per i prodotti da costruzione eccetto i pavimenti è la seguente:
The format of the reaction to fire classification for construction products except flooring is:

Comportamento al fuoco <i>Fire behaviour</i>		Sviluppo di fumo <i>Smoke production</i>			Parti infiammate <i>Flaming droplets</i>	
B	-	s	2	-	d	0

6.3. Campo di applicazione / Field of application

Questa classificazione è valida per le seguenti condizioni di impiego /
This classification is valid for the following end use conditions:

- Incollato su supporto incombustibile
Glued on non combustible substrate
- Senza cavità
Without gap
- Tipo di fissaggio incollato con colla già applicato sul prodotto
Type of fixings: glued with glue already applied on the product

Questa classificazione è anche valida, per i seguenti parametri del prodotto /
This classification is also valid, for the following product parameters:

- Spessore da 0,070 a 0,430 mm
From 0,070 to 0,430 mm thick
- Massa areica da 130 a 550 g/m²
Mass per area unit from 130 to 550 g/m²

7. LIMITAZIONI / LIMITATIONS

7.1. Avvertimento / Warning

Questo documento non rappresenta un'approvazione di tipo od una certificazione del prodotto
This document does not represent type approval or certification of the product.

La classificazione assegnata al prodotto in questo rapporto è relativa ad una dichiarazione di conformità del fabbricante nel contesto del sistema 3 di attestazione di conformità e marcatura CE ai sensi della direttiva sui prodotti da costruzione.

Il fabbricante ha presentato una dichiarazione, che è conservata in archivio. Questo conferma che il progetto del prodotto non richiede specifici processi, procedure o fasi (p.e. senza aggiunta di ritardanti di fiamma, limitazione del contenuto organico, o aggiunta di cariche) che sono diretti a migliorare la prestazione al fuoco per ottenere la classificazione ottenuta. Come conseguenza il fabbricante ha concluso che il sistema 3 di attestazione è appropriato. Il laboratorio di prova, pertanto, non ha svolto alcun ruolo nel campionamento del prodotto per la prova, anche se conserva riferimenti appropriati, forniti dal fabbricante, a fornire la tracciabilità dei campioni provati.

The classification assigned to the product in this report is appropriate to a declaration of conformity by the manufacturer within the context of system 3 attestation of conformity and CE marking under the Construction Products Directive.

The manufacturer has made a declaration, which is held on file. This confirms that the products design requires no specific processes, procedures or stages (e.g. no addition of flame-retardants, limitation of organic content, or addition of fillers) that are aimed at enhancing the fire performance in order to obtain the classification achieved. As a consequence the manufacturer has concluded that system 3 attestation is appropriate.

The test laboratory has, therefore, played no part in sampling the product for the test, although it holds appropriate references, supplied by the manufacturer, to provide for traceability of the samples tested.

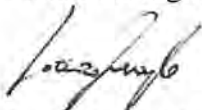
DATA
Date

Settore Fisica della Combustione
Physics of Combustion Sector

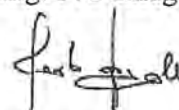
Area Testing
Testing Area

19/09/2017

Lorenzo Zavaglio



Ing. P. Fumagalli



Documento firmato digitalmente ai sensi del D. Lgs. N. 82 del 7 Marzo 2005 e successive modifiche
Digitally signed document in accordance with Legislative Decree n. 82 dated March 7th 2005 and subsequent amendments.

RAPPORTO DI PROVA N. 349945

Luogo e data di emissione: Bellaria-Igea Marina - Italia, 14/03/2018

Committente: APA S.p.A. - Via Roberto Ruffilli, 6 - 20060 PASSANO CON BORNAGO (MI) - Italia

Data della richiesta della prova: 22/02/2018

Numero e data della commessa: 75899, 28/02/2018

Data del ricevimento del campione: 12/03/2018

Data dell'esecuzione della prova: 13/03/2018

Oggetto della prova: determinazione della presa di sporco e del grado di resistenza all'abrasione su rivestimenti/film in PVC secondo le norme UNI 10792:1999 e UNI EN 13329:2017

Luogo della prova: Istituto Giordano S.p.A. - Blocco 4 - Via San Mauro, 8 - 47814 Bellaria-Igea Marina (RN) - Italia

Provenienza del campione: campionato e fornito dal Committente

Identificazione del campione in accettazione: n. 2018/0547

Denominazione del campione*.

Il campione sottoposto a prova è denominato "OTHW*".

Descrizione del campione*.

Il campione sottoposto a prova è costituito da film in PVC composito applicato con adesivo acrilico ultrapermanente su supporti rigidi di dimensioni 95 mm × 95 mm.

(*) secondo le dichiarazioni del Committente.

Comp. FM
Revis. OF

Il presente rapporto di prova è composto da n. 3 fogli.

Foglio
n. 1 di 3

Riferimenti normativi.

La determinazione è stata eseguita secondo le prescrizioni delle seguenti norme:

- UNI 10792:1999 del 31/12/1999 “Pitture e vernici - Pitture in emulsione per interno bianche o leggermente colorate - Determinazione della presa di sporco”;
- UNI EN 13329:2017 del 09/11/2017 “Rivestimenti laminati per pavimentazioni - Elementi con uno strato superficiale a base di resine termoindurenti amminoplastiche - Specifiche, requisiti e metodi di prova”.

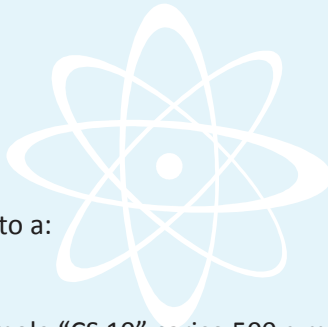
Apparecchiatura di prova.

Per l'esecuzione della prova è stato utilizzato un abrasimetro “Taber” della ditta Istituto Giordano (codice di identificazione interna dell'apparecchiatura: CHG049).

Modalità della prova.

Il campione in esame è stato sottoposto a:

- presa di sporco;
- resistenza all'abrasione mediante mole “CS 10” carico 500 g mediante l'abrasimetro “Taber”.



Risultati della prova.

Presa di sporco*	$\Delta L < 1$
Punto di usura iniziale ** "IP"	> 6000 giri
Classe di resistenza all'abrasione***	AC5

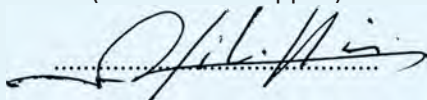
(*) limite $\Delta L \leq 3$.

(**) valore medio di n. 3 prove.

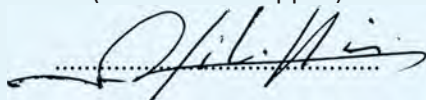
(***) classi di resistenza all'abrasione:

AC1 = IP \geq 500 giri;AC2 = IP \geq 1000 giri;AC3 = IP \geq 2000 giri;AC4 = IP \geq 4000 giri;AC5 = IP \geq 6000 giri;AC6 = IP \geq 8500 giri.**Fotografia del campione al termine della prova.**

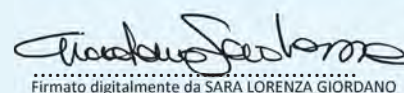
Il Responsabile
Tecnico di Prova
(Dott. Oscar Filippini)



Il Responsabile
del Laboratorio di Chimica
(Dott. Oscar Filippini)



L'Amministratore Delegato
(Dott. Arch. Sara Lorenza Giordano)



Firmato digitalmente da SARA LORENZA GIORDANO



Certificato numero / Certificate number

DE/5891

CERTIFICATO DI ESAME DEL TIPO
CERTIFICATE OF TYPE EXAMINATION

Visti i Rapporti di Prova e di Classificazione / Referring to the Test and Classification Reports
nn. 0376\DC\REA\17_1, 0376\DC\REA\17_2 del / dated 11/05/2017
nn. 0763\DC\REA\17_1, 0763\DC\REA\17_2, 0763\DC\REA\17_3 del / dated 19/09/2017

si dichiara che il Fabbricante/we declare that the Manufacturer

A.P.A. S.p.A.**Via R. Ruffilli, 6 - 20060 PESSANO CON BORNAGO (MI) - ITALY**

ha richiesto sui provini da lui stesso campionati e denominati
has requested on the specimen sampled by himself and named

Rivestimento murale decorativo
Decorative wall covering covering
Mod. OVERTOP

le prove di tipo secondo la norma EN 15102:2007+A1:2011, in conformità ai punti richiesti dal
Fabbricante stesso e indicati nell' Allegato A del presente certificato, secondo il Sistema di valutazione
e verifica della costanza della prestazione 3 (tre) - Allegato V del Regolamento (UE) n. 305/2011.
the type testing according to EN 15102:2007+A1:2011 in compliance with the points required by the Manufacturer
himself and listed in Annex A of this certificate, according to the System of assessment and verification of
constancy of performance 3 (three) - Annex V of the Regulation (EU) n. 305/2011.

I risultati delle prove eseguite sul campione sono riportati nell' Allegato A
The results of the tests on the sample are reported in the Annex A

Prima emissione / First issue: 05/04/2018
Ultima emissione / Last issue: //
Scadenza / Expiring: 04/04/2023

Ing. P. Fumagalli
B.U. Prodotto/Product

GQ002 REV.00

CERTIFICATO DI ESAME DEL TIPO - Allegato A
CERTIFICATE OF TYPE EXAMINATION - Annex A**Rivestimento murale decorativo**
Decorative wall covering covering
Mod. OVERTOP

In base alle prove di tipo eseguite e alle caratteristiche del prodotto contenute nel Fascicolo Tecnico depositato presso CSI S.p.A., i risultati sono:

According to the type testing performed and the documents of the Technical File deposited at CSI S.p.A., the results are:

Caratteristiche prodotto / Product characteristics:	
Descrizione <i>Description</i>	Pellicola adesiva in PVC <i>PVC self-adhesive tape</i>
Peso per unità di superficie <i>Mass per area unit</i>	130÷550 g/m ²
Spessore <i>Thickness</i>	0,070÷0,430 mm
Prestazioni / Performances:	
4.1 Reazione al fuoco <i>4.1 Reaction to fire</i> Impiego <i>End use</i>	classe / class B-s2, d0 incollato su supporto incombustibile <i>glued on non combustible substrate</i>

Prima emissione / First issue: 05/04/2018
Ultima emissione / Last issue: //
Scadenza / Expiring: 04/04/2023

Ing. P. Fumagalli
B.U. Prodotto/Product

